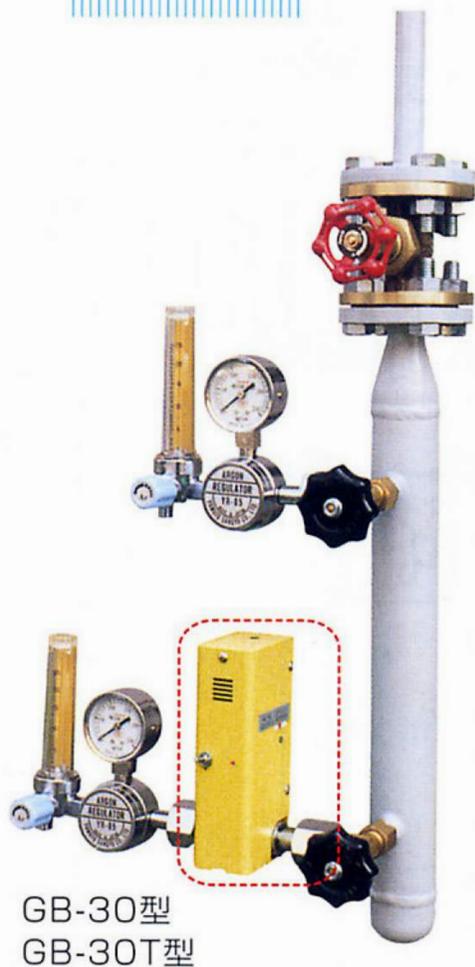


溶接用
化学用

ガスベル 前 ガス切れ 警報装置



GB-30型
GB-30T型

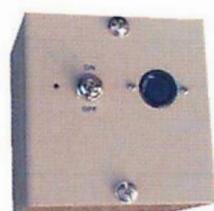


GB-40型



遠隔ブザー
(室内に設置)

GB-50型 (配管調整器)



ブザー付き
信号変換器

電気スパークを発生させない装置
GB-20と組合せ
・可燃性ガス用
・支燃性ガス用



GB-10型

ビービービー

ガス切れ1分前から50分前まで設定OK (7m³ボンベ単ビンでTIG溶接の場合)

製造現場に於いてガスが切れてからボンベの交換をしていますが。

溶接ではビードの手直しが大変で商品価値も下がってしまいます。

特に配管をされている工場ではガス切れが各所で同時に起り、手直しの手間が大変で、多大な損害が発生します。

- ロボット溶接では溶接アークを直接見ていないので必要不可欠です。
- 半自動、TIG溶接でのピット、ブローホールがなくなります。
- 圧力容器、パイプの溶接では手直しが難しいので効果的です。
- 溶接の裏シールドではガス切れによる欠陥がなくなります。
- 化学分野では長期間の化学変化や反応観察が無駄になる事を防止できます。

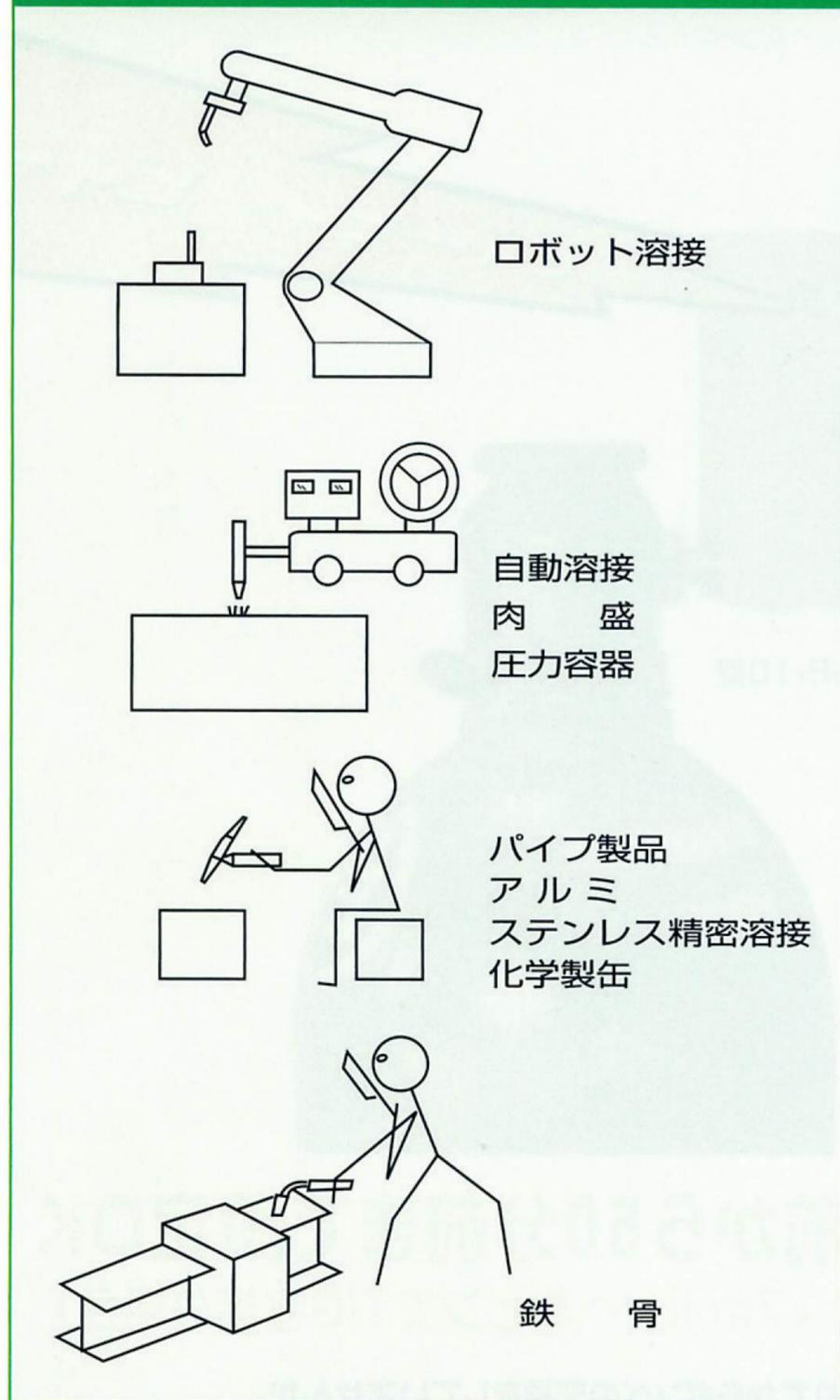
■ 下記時間前にガスベルは警報を発します

警報設定圧力	0.17MPa(1.7kg)	0.2MPa(2kg)	0.3MPa(3kg)	0.5MPa(5kg)	0.9MPa(9kg)
TIG溶接 7ℓ/分	1分20秒前	3分20秒前	10分前	23分前	50分前
CO ₂ 溶接 MAG溶接 15ℓ/分	40秒前	1分30秒前	4分40秒前	11分前	23分前

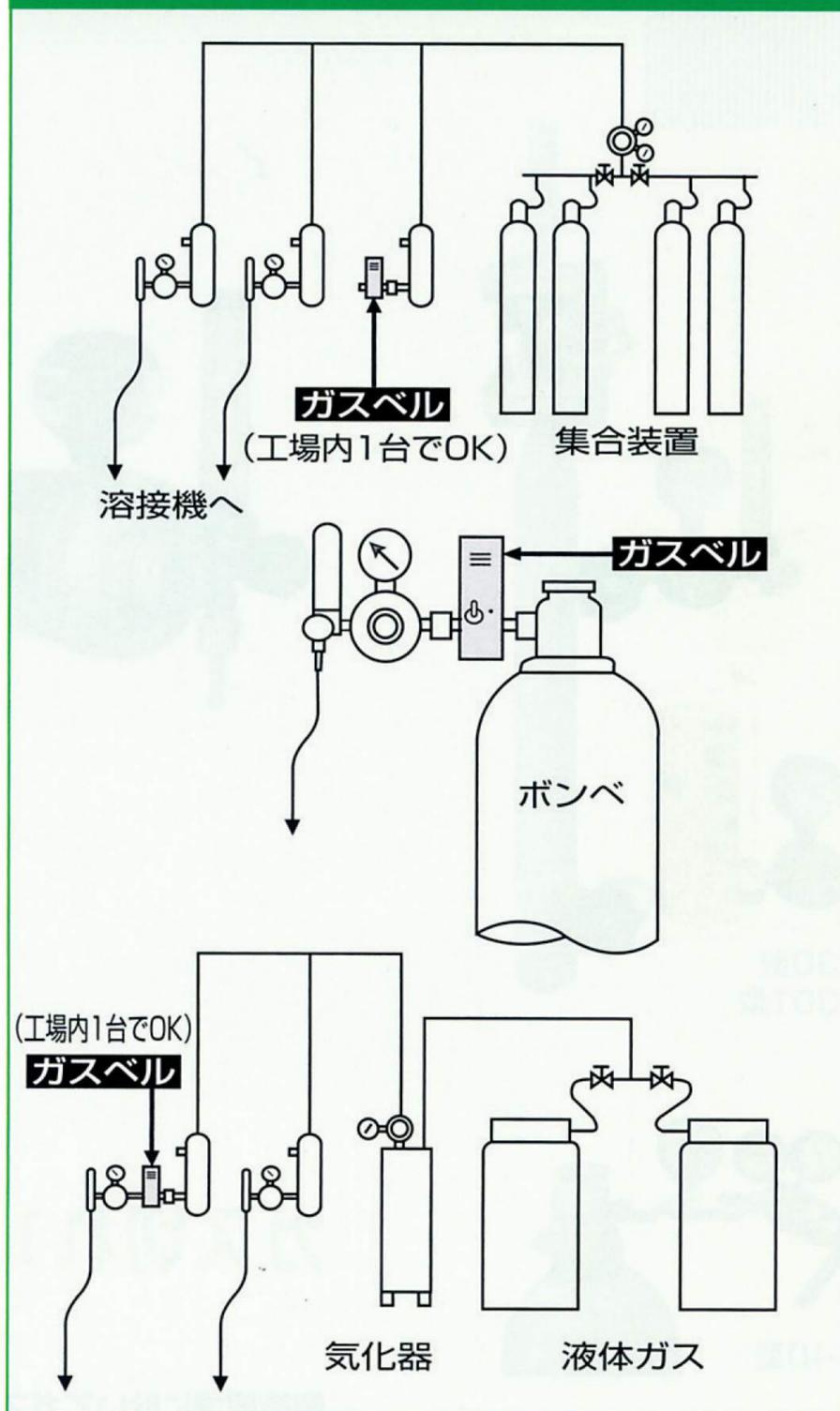
(標準47ℓボンベで使用圧力が0.15MPa(1.5kg/cm²)の場合・弊社テスト値)

ガスの少なくなった事を1~50分前に大音量で知らせます 溶接工場で30m、静かな工場で120m聞こえます

使用例



取付例



■使用可能ガス

- 炭酸ガス
- アルゴンガス
- MAGガス
- 窒素ガス (各ガス兼用)
- その他のガスはお問合せ下さい

■型式

GB-10	ポンベ・配管末端兼用	ブザー警報 (単三電池2本使用・電池チェックスイッチ付)
GB-20	〃 〃 〃	無電圧接点出力 (ブザーは付いていません) 外部にパトライトや、遠隔ブザー、自動機停止などの接続用 (配線済のパトライトセット (ブザー付) をオプションで用意しております)
GB-30	〃 〃 〃	ブザー警報 (AC100V使用)
GB-30T	〃 〃 〃	ブザー警報 (AC100V使用、主に配管用でブザーは30秒で停止)
GB-40	ポンベ用	ブザー警報 (高圧力感知用・単四電池2本使用)
GB-50	集合装置用	ブザー警報 (AC100V使用、ブザーは工場内にて警報、パトライト接続用端子付)

■規格

接 続 部	高圧ポンベ・配管末端兼用 (GB-50は除く)
接 続 可 能 圧 力	0.5~21MPa/cm ² (5~210kg)
警 報 設 定 圧 力	0.1~0.9MPa/cm ² (1~9kg)
接 続 ネ ジ	入口側W22-14山メン・出口側W22-14山オン (GB-50は除く) 新配管ネジ接続にはアダプターを使用
使 用 場 所	屋内・水滴のかからぬ屋外

特約・代理店

お問い合わせ

製造元

ワークテック

〒590-0006 大阪府堺市堺区錦綾町3丁2-6

TEL 072-228-3600 FAX 072-220-8354